



VS



**CHIMIE
CONVENTIONNELLE**

Préservation et rénovation du matériel
Performance supérieure,
Réduction de l'action mécanique,
les enzymes travaillent pour vous



Résultats inférieurs
Corrosion du matériel
Action mécanique indispensable

0 1 2 3 4 5 6 **7** 8 9 10 11 12 13 14



0 **1 2 3** 4 5 6 7 8 9 10 **11 12 13 14**

Testé sous **contrôle dermatologique**
par les laboratoires Eurosafe.
Diminution des risques de chutes
(préservation de l'**adhérence des sols**)



Toxicité des produits, **irritation** de la peau,
risque de **brûlure** et de **chutes** (sol glissant)

Nettoyage et désinfection en profondeur
Réduction des risques de contamination
(Évite l'apparition de **BIOFILM**
source de contamination:
Brevet PCT/EP2010/065566)



Action agressive sur couche superficielle des
revêtements et matériel
Développement de **résistance bactérienne**

Enzymes = **100% renouvelables**
+ matières premières d'**origine végétale**
(oléochimie)



Matière première **non renouvelable** issu du
pétrol et dérivés

Enzymes **100%** biodégradables
Détergent enzymatique **+ de 97 %**



Chimie : **60%** Biodégradable
ECOLABEL : **60 %** Biodégradable
(norme réglementaire)

Formules ultra concentrées
Dosage inférieur à 1%



Formulation diluée
Dosage supérieur à 1%

Impact positif sur l'environnement
Pré-épuration des eaux usées
Relance naturelle des systèmes épuratoires



Eaux usées chargées
Relance naturelle des systèmes épuratoires
limitée ou inexistant